

PLA Glitter

MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.24 g/cm ³	D 792
MFR (210°C, 2,16 kg)	6 g/10min	D 1238

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	53 MPa	D 882
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	60 MPa	D 882
Elastizitätsmodul bei Dehnung	3.5 Gpa	D 882
Dehnung bei Zugprüfung	6,00%	D 882
Schlagbiegeprüfung nach Izod mit Kerbe	16 J/m	D 256
Biegefestigkeit	83 MPa	D790
Elastizitätsmodul beim Biegen	3.8 MPa	D790

Thermische Eigenschaften

Wärmeverformungstemperatur	55°C	E 2092
Glasübergangstemperatur	55-60°C	D3418

RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN*

Druckkopf Temperatur	185-215°C
Heizbetttemperatur	0-45°C
Aktive Kühlung	JA (bis 100%)
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-90 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig
Empfohlene Düse	≥ 0.4 mm

* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

** abhängig von der geometrischen Komplexität

Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

BESCHREIBUNG

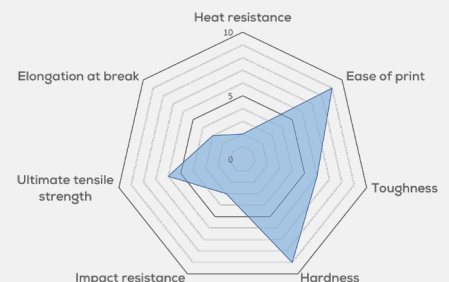
Spectrum PLA Glitter ist ein höchstästhetisches Material auf PLA-Basis mit einer Beimischung von Brokatpartikeln. Der Gehalt an Feststoffpartikeln erhöht die Härte und Druckfestigkeit der gedruckten Elemente. Es ist möglich, den Glanzgrad durch Erhöhen / Verringern der Wandstärke einzustellen.

EIGENSCHAFTEN

- reduzierte Sichtbarkeit der Schichten auf der Seitenfläche der gedruckten Elemente
- erhöhte Härte und Druckfestigkeit im Vergleich zu PLA ohne Beimischung
- benutzerfreundlich
- reibt nicht ab
- einfach zu drucken

LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

support@spectrumfilaments.com